

Gefeliciteerd! U bent nu in het bezit van de nieuwste generatie 3D-printerpen. Hiermee heeft u het creëren van unieke 3D-tekeningen, miniaturen en accessoires zelf in de hand. Laat uw creatieve ideeën tot leven komen!

Derde generatie 3D-printerpen

- Eén van de lichtste 3D-printerpennen ter wereld: slechts 55 gram
- Intelligente bediening: direct aan de slag
- 5 printsnelheden
- Ingebouwde, onderhoudsvrije printkop

In de doos



3D-printerpen



Stroom adapter



Filament verpakking

Specificaties

Model: Metallic

Gewicht: 55 gram

Afmetingen: 184 x 31 x 46 mm (LxHxB)

Ondersteund materiaal: 1,75 mm PLA, PETG, ABS

Input voltage adapter: 100-250V 2A

Output voltage: DC 12V 2A 24W

Aanbevolen printtemperatuur:

PLA: 140-230 °C

PETG: 180-215 °C

ABS: 180-230 °C

Garantie:

U ontvangt een jaar beperkte fabrieksgarantie op de werking van het product. Bij verkeerd gebruik of gebruik i.c.m. niet ondersteunde materialen vervalt de garantie.



Waarschuwing: De punt van de 3D-pen wordt erg heet; dit kan leiden tot verbrandingsgevaar. Raak de punt nooit aan wanneer de pen in gebruik is of net in gebruik is geweest. Waarschuw anderen om de pen(punt) niet aan te raken i.v.m. verbrandingsgevaar. Verwijder het filament en haal de adapter uit het stopcontact wanneer u de pen niet gebruikt. Wanneer de penpunt in direct contact komt met geverfde oppervlakken, plastic, kleding etc. kan dit schade opleveren. De 3D-printerpen is geschikt voor kinderen van 8 jaar en ouder, onder toezicht van een volwassene.

Waarschuwing: Gebruik de 3D-printerpen niet in de buurt van badkuipen, douches, wastafels en andere plekken met water. Dit kan levensgevaarlijke elektrische schokken tot gevolg hebben.

De 3D-printerpen in gebruik nemen

Stap 1: de 3D-pen aansluiten op het stopcontact

Sluit de stroomkabel aan op de 3D-pen en sluit de adapter aan op het stopcontact. Wanneer de 3D-pen van stroom wordt voorzien licht het lcd-display op.

Stap 2: materiaal kiezen

Er verschijnt PLA of ABS in het lcd-display. Deze instelling kunt u wijzigen door de twee snelheidsknoppen tegelijkertijd in te drukken. Met de optie PLA heeft de pen een lagere printtemperatuur (aanbevolen voor standaard kleuren, Color change en metaal filament). Met de optie ABS heeft de pen een hogere printtemperatuur (aanbevolen voor transparante kleuren).

Stap 3: opwarmen

Druk eenmaal op de filament uitvoer knop. De 3D-printerpen warmt nu op tot de temperatuur die in het display staat. Deze kunt u wijzigen met de + en - knoppen naast het display.

Stap 4: filament invoeren

Wanneer de doeltemperatuur bereikt is kunt u het filament invoeren door de opening aan de bovenzijde van de pen. Voer het filament in en druk op de filament toevoer knop. Houd deze net zo lang ingedrukt totdat het filament door de penpunt naar buiten komt.

Stap 5: de printsnelheid bepalen

Gebruik de knoppen aan de zijkant van de 3D-pen om de printsnelheid te bepalen. De metallic 3D-pen beschikt over 5 printstanden.

Stap 6: werken met de 3D-printerpen

De pen is uitgerust met verschillende snelheidsstanden. Zorg voor een geschikte snelheid om mee te werken. Naast het aanpassen van de snelheid, kunt u ook wijzigingen in de temperatuur aanbrengen. Dit doet u met de twee knoppen naast het display. Als het filament te vloeibaar naar buiten komt, dient u de temperatuur te verlagen. Als het filament kleverig is of niet makkelijk uit de punt stroomt, dient u de temperatuur te verhogen. De ideale temperatuur kan per kleur filament verschillen.

Stap 7: wisselen tussen 2 printstanden

Druk op de filament uitvoer knop en houd deze ingedrukt. Het mechanisme in de 3D-pen zal het filament terugduwen. U kunt het filament voorzichtig en in rustig tempo uit de pen trekken. Gebruik hierbij geen kracht; dan kan het filament afbreken. Nadat het oude filament is uitgevoerd kunt u een nieuw stuk filament invoeren, bijvoorbeeld van een andere kleur.

Let op: filament kan alleen worden uitgevoerd wanneer de 3D-pen is opgewarmd. Als de pen nog niet is opgewarmd drukt u eerst op de filament invoerknop om de pen te laten opwarmen.

Stap 8: afronden

Wanneer u klaar bent met tekenen dient u het filament uit de 3D-printerpen te verwijderen. Zo blijft het apparaat ook in de toekomst optimaal functioneren. Let op: de 3D-printerpen is van zeer goede kwaliteit, maar dient net als andere elektrische apparaten niet langer dan een uur onafgebroken gebruikt te worden. Zo verlengt u de levensduur van de 3D-printerpen.

Controleer het puntje van het filament:



Goed



Fout



Fout

Het uiteinde van het filament dient recht afgeknipt te worden en het beginstuk van het filament dient geen oneffenheden te vertonen. Indien dit wel het geval is, dient u het filament een stukje verder af te knippen.

De temperatuur aanpassen

Om de beste printresultaten te bereiken, is het mogelijk de printtemperatuur handmatig aan te passen. Dit kan nodig zijn doordat verschillende kleuren filament een verschillend smeltpunt hebben. Hierdoor geeft de standaardinstelling niet voor elke kleur de ideale temperatuur. Volg onderstaande tips voor het afstemmen van de temperatuur:

1. Indien u tijdens gebruik een sputterend geluid uit de 3D-printerpen hoort komen, is dit een indicatie van een te hoge temperatuur. Gebruik de knop naast het display om de temperatuur 8 tot 15°C te verlagen.
2. Indien u bij normaal gebruik een grote hoeveelheid luchtballen ziet, is dit een indicatie van een te hoge temperatuur. Gebruik de knop naast het display om de temperatuur 8 tot 15°C te verlagen.
3. Indien het geprinte filament een dof kleur heeft en de motor een kuchend geluid maakt, is dit een indicatie van een te lage temperatuur. Gebruik de knop naast het display om de temperatuur 5 tot 10°C te verlagen.
4. Indien het geprinte PLA filament (standaard kleuren, metaal of Color change) te dun en vloeibaar is, is dit een indicatie van een te hoge temperatuur. Gebruik de knop naast het display om de temperatuur 10 tot 15°C te verlagen.
5. Het geprinte materiaal zal bij een correcte temperatuur glad, zacht en zonder (een te groot aantal) luchtballen uit de 3D-printerpen komen.

Problemen verhelpen

Wanneer u tijdens het gebruik van de 3D-printerpen tegen problemen aanloopt, kunt u onderstaande tabel gebruiken voor het verhelpen hiervan. Komt u er niet uit of staat uw probleem er niet tussen? Neem dan contact met ons op.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het stroomindicatie lampje gaat niet branden	<ul style="list-style-type: none">- De adapter is defect- De stroomdraad zit los- Elektronica defect	<ul style="list-style-type: none">- Vervang de adapter- Soldeer de stroomdraad- Neem contact op met de leverancier
Er komt geen filament uit de printkop/penpunt	<ul style="list-style-type: none">- Er wordt te weinig materiaal uitgevoerd- Verstopte printkop- Te lage temperatuur- De pen verwarmt niet genoeg- Het materiaal slijt- Het filament kan niet opnieuw worden ingevoerd- De verwarmde printkop maakt geen contact	<ul style="list-style-type: none">- Verhoog de snelheid- Verander de printtemperatuur- Kies een hogere temperatuur- Neem contact op met de leverancier- Verhoog de temperatuur en/of verlaag de snelheid- Voer het filament uit en knip het puntje recht af- Verwijder de printkop en plaats deze terug
De 3D-printerpen verwarmt wel, maar wordt niet heet genoeg	<ul style="list-style-type: none">- Een defect in de motor of de stroomkabel- Software error- Een defect in de verwarming van de printkop- Een defect in het moederbord	<ul style="list-style-type: none">- Neem contact op met de leverancier- Neem contact op met de leverancier- Neem contact op met de leverancier- Neem contact op met de leverancier
Een te hoge temperatuur veroorzaakt een brandende geur in de printkop of verbrand filament	<ul style="list-style-type: none">- Elektronica defect- De printkop is defect	<ul style="list-style-type: none">- Neem contact op met de leverancier- Neem contact op met de leverancier